



2023

A METALÚRGICA
ANGELIN



CATÁLOGO DE SERVIÇOS

A METALÚRGICA
ANGELIN

SERVIÇOS

	pág.
CALANDRA	03
ACABAMENTO	03
CORTE GUILHOTINA	04
CORTE LASER	04
DOBRAS EM CNC	05
ESTAMPO PUNCIÓNADEIRA	05
PRENSA	06
PROJETOS E DESENHOS	06
SERRALHERIA	07
SOLDA (MIG/MAG E TIG)	07
USINAGEM	08
PINTURA ELETROSTÁTICA	08
TORNO CNC	09
TORNO CONVENCIONAL	09
FRESA	10
RETÍFICA	10
OXICORTE	11
ZINCAGEM	11



CALANDRA

As calandras são máquinas que têm o papel principal de dobrar chapas em forma de cilindros, podendo também curvar ou desempenar aço e metal.

CAPACIDADE

Espessura: 3 mm a 8 mm
Comprimento: 2,5 m



ACABAMENTO

Processo imprescindível com intuito de garantir a resistência da peça, promovendo o uso durável sem esquecer da estética.



CORTE GUILHOTINA

A guilhotina é uma máquina de corte linear e tem como característica a inclinação de sua faca que possibilita mais força e precisão no processo.

CAPACIDADE

Espessura: 0,6 mm a 8 mm
Comprimento: 3 m



CORTE LASER

Uma concentração de feixes de luz é usada para fazer furos e cortar formas a partir de folhas de aço, policarbonato e outros materiais com precisão.

CAPACIDADE

Espessura: Aço 1020 tempera 5 mm a 1/2"
Espessura: Inox 0,5 mm a 1/4"
Comprimento: 3 a 6 m

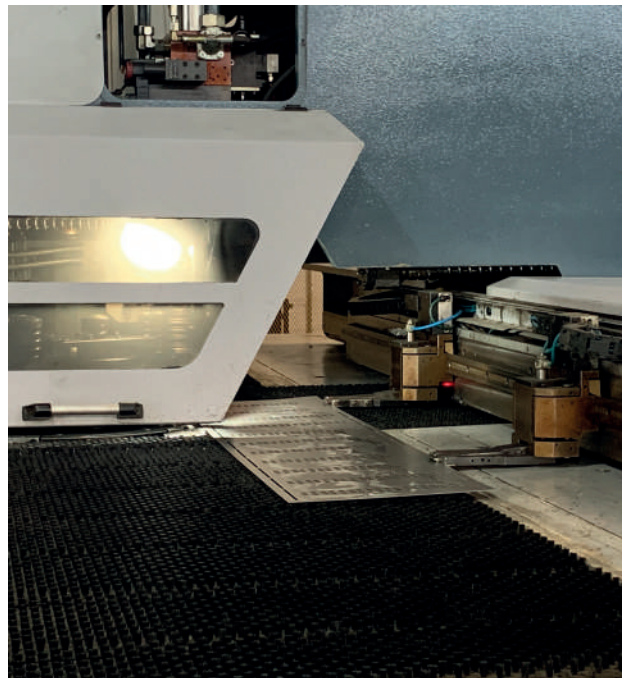


DOBRAS EM CNC

A dobradeira CNC é uma máquina comanda por programação por controle numérico computadorizado (CNC) que possibilita fazer dobras com precisão.

CAPACIDADE

Espessura: Aço 1020 tempera 3/16" a 8 mm
(espessuras maiores somente peças pequenas)
Comprimento: 3 m



ESTAMPO PUNÇONADEIRA

Substitutos das prensas em processos de estampagem nas operações de corte, dobra e repuxo de chapas: aço carbono, aço inoxidável, cobre, alumínio, entre outros materiais metálicos.

CAPACIDADE

Espessura: 0,6 mm a 3 mm
Comprimento: 1.200 m



PRENSA

A prensa hidráulica industrial é uma máquina que pode ser utilizada para operações de furações, recortes, dobras, repuxos, montagens e compactações. Presente em praticamente todos os tipos de indústria.

CAPACIDADE

15 t a 110 t



PROJETOS E DESENHOS

É desenvolvido para documentar, validar ou criar máquinas, equipamentos ou dispositivos.

Alinhando softwares de modelagens 3D e conhecimentos em diversas áreas da engenharia, um projeto passa por diversas etapas até sua conclusão final.



SERRALHERIA

Confecciona, repara e instala peças e elementos diversos em chapas de metal como aço, ferro galvanizado, cobre, estanho, latão, alumínio e zinco. Faz o recorte, modela e trabalha barras perfiladas de materiais ferrosos e não ferrosos para fabricar peças.

CAPACIDADE

Espessura: mínimo de corte de 10 mm



SOLDA (MIG/MAG E TIG)

O procedimento consiste em unir dois materiais metálicos por meio do calor. Está presente em praticamente todos os parâmetros industriais, pois esse serviço é muito importante para a fabricação e restauração dos mais diversos tipos de peças, equipamentos e até mesmo de grandes estruturas.



USINAGEM

Em suma, a usinagem consiste em um processo mecânico de desgaste da matéria bruta (ou matéria-prima) que da origem a uma peça de formato específico. A porção de material retirada por esse processo é chamado de cavaco.

CAPACIDADE

Espessura: Torno traub 1"



PINTURA ELETROSTÁTICA

O resultado da pintura na qual oferece um acabamento altamente durável. Tintas eletrostáticas a pó também oferecem maiores taxas de cobertura quando comparadas aos métodos tradicionais de pintura.

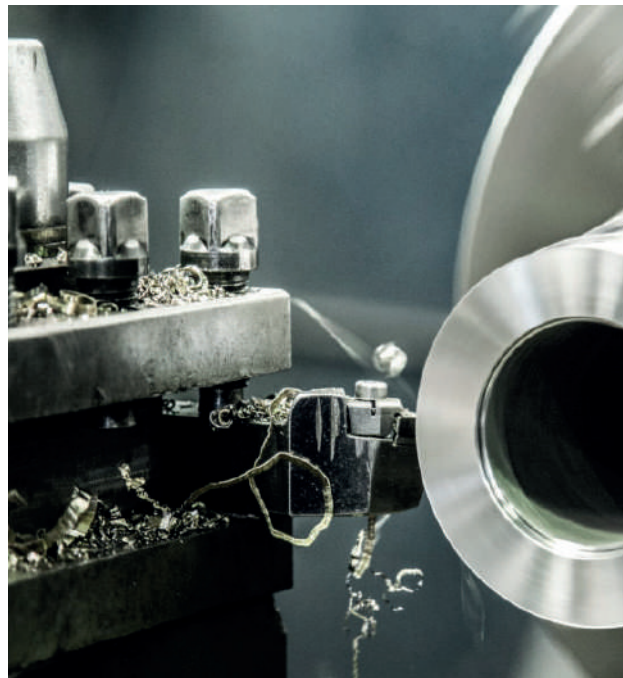


TORNO CNC

É um equipamento capaz de tornear, fresar, rosquear, interpolar e furar em uma única máquina. Possui a capacidade de usinar peças de corpo cilíndrico e prismáticos que necessitam de altíssima precisão dimensional.

CAPACIDADE

Espessura: 200 mm a 800 mm



TORNO CONVENCIONAL

Responsável por realizar o trabalho de usinar peças cilíndricas internas e externas, confeccionar eixos, polias, pinos e qualquer tipo possível de roscas.

CAPACIDADE

Espessura: 200 mm a 1 m



FRESA

Consiste na retirada do excesso de metal ou sobremetal da superfície de uma peça, a fim de dar a esta uma forma e acabamento desejados.

CAPACIDADE

Espessura: 500 mm a 800 mm



RETÍFICA

Retificadoras são máquinas operatrizes derivadas dos tornos mecânicos. São altamente especializadas na atividade de retificar, ou seja, de tornar reto ou exato, dispor em linha reta, corrigir e polir peças e componentes cilíndricos ou planos.



OXICORTE

É um processo de corte térmico de materiais. Um gás combustível, como o acetileno, e um comburente, o oxigênio, geram uma chama que permite iniciar e manter o corte. Um jato de oxigênio de corte gera uma reação muito exotérmica com o metal e, por isso, uma temperatura elevada.

CAPACIDADE

Espessura: 2"

Comprimento: 6 m



ZINCAGEM

Revestimento de zinco ou ligas de zinco sobre um outro metal a fim de agregar um poder de resistência contra a corrosão e melhorar sua aparência. É o método mais eficiente anticorrosivo realizado até hoje, para superfícies feitas em ferro ou aço e importantes metais.

A METALÚRGICA
ANGELIN



(41) 9 9677-0040 

comercial@**metalurgicaangelin.com.br**

www.metalurgicaangelin.com.br

 **metalurgicaangelin**  **metalurgicaangelin**

 **gruposcroccaro**

Endereço: Rua Francisco Sobania, 1235
CIC, Curitiba - PR, 81460-130

A METALÚRGICA
ANGELIN